

- กระเช้าไฟฟ้าสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 200 กิโลกรัมมีระบบรักษาระดับกระเช้าให้อยู่ในตำแหน่งตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
- กระเช้าไฟฟ้าสามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 15KV /50 HZ โดยมีหนังสือรับรองจากหน่วยงานทางด้านไฟฟ้าของรัฐหรือสถาบันที่เชื่อถือได้เป็นผู้ทดสอบและรับรองกระเช้าไฟฟ้าและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันเสนอข้อมูลทางเทคนิค

ระบบเท้าช้าง

- มีขาไคยัน 2 คู่ เพื่อช่วยในการทรงตัวขณะทำงาน คู่แรกติดตั้งอยู่ที่หลังแก่ง คู่ที่สองติดตั้งอยู่ที่ท้ายกระบะสามารถยืดออกในแนวนอนได้ โดยใช้มือดันล๊อค แล้วดึงออกได้ข้างละไม่น้อยกว่า 50 ซม.และหยั่งลงพื้นได้ด้วยระบบไฮดรอลิก มีที่บังคับการทำงานด้วยระบบไฟฟ้าที่ขาไคยัน
- ขาไคยันทั้งคู่หน้าและคู่หลังจะยกปรับระดับระนาบของตัวรถยนต์ด้านซ้าย และด้านขวาให้อยู่ในระดับสมดุล
- มีเท้าช้าง ขึ้น - ลง ด้วยระบบไฮดรอลิก กระบอกไฮดรอลิก มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในกระบอกไม่น้อยกว่า 80 มิลลิเมตร แกนกระบอกไฮดรอลิกมีเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 50 มิลลิเมตร
- กระบอกไฮดรอลิก เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001:2015 และได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระบอกไฮดรอลิกทั่วไปสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.975-2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติงาน โดยแนบแคตตาล็อกแบบ Drawing โดยละเอียดของกระบอกไฮดรอลิกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- มีอุปกรณ์นิรภัย สำหรับล๊อคอุปกรณ์ต่างๆที่ใช้ระบบไฮดรอลิกให้อยู่ในตำแหน่งในกรณีสาย ไฮดรอลิครั่วหรือขาดหรือในกรณีที่เกิดการขัดข้องเสียหายกับระบบไฮดรอลิก
- การทำงานของระบบไฮดรอลิก ใช้ระบบเกียร์ถ่ายทอดกำลัง (PTO) ,เกียร์ฝาก,ยอยเพล่าป็น เพื่อขับปั้มน้ำมันไฮดรอลิก
- น้ำมันไฮดรอลิกจะถูกส่งไปยังกระบอกโดยผ่านข้อต่อสายไฮดรอลิกและใช้ชุดควบคุมวาล์วไฮดรอลิกเป็นตัวควบคุม

จัดรับน้ำหนัก

- ฐานบูมเป็นแบบเหล็กเหนียวใช้ระบบลูกปืนหมุนเวียนขนาดสูงไม่น้อยกว่า 70 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 700 มิลลิเมตร มีที่อัดจารบีของชุดเฟืองหมุน เพื่อช่วยในการหล่อลื่นของลูกปืนหมุนวนเพื่อความคงทนของชิ้นงาน

กระบะท้าย

- เป็นกระบะเหล็ก ส่วนพื้นสร้างด้วยสแตนเลสหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร พร้อมปูด้วยสแตนเลสสลายกันลื่น
- มีบันไดสำหรับขึ้นลงเพื่อความสะดวกในการทำงาน บุนันไต่ด้วยแผ่นสแตนเลสสลายกันลื่นทุกชั้น
- ติดตั้งตู้เครื่องมือทั้งสองข้างของตัวรถ ด้วยเหล็กแผ่นความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร
- ตู้ด้านซ้าย แบ่งเป็น 3 บานประตูพับทับด้านบนด้วยแผ่นเหล็กสลายกันลื่น
- ตู้ด้านขวา แบ่งเป็น 2 บานประตูพับทับด้านบนด้วยแผ่นเหล็กสลายกันลื่น